



Coolube® 2210XP

Lubricante para Corte de Metal

¡Ventaja de presión extrema!

Unist ha ampliado su línea de lubricantes MQL con un nuevo aceite formulado específicamente para materiales ferrosos. Como todos los fluidos de Unist, Coolube® 2210XP es derivado de aceites naturales vegetales, es maquinista y ecológico y no contiene VOC. La mezcla única de aditivos sulfurados de extrema presión proporciona un mayor rendimiento al maquinar materiales ferrosos sin tener el típico olor a azufre. Coolube® 2210XP se desempeña mejor en pruebas anticorrosivas en cobre que otros lubricantes de extrema presión y presenta menos manchas. Si mecaniza principalmente materiales ferrosos, pero a veces también corta aluminio latón, Coolube® 2210XP es la elección adecuada para usted.

Coolube® y MQL

Es “volverse verde” en estos días es una preocupación para muchos fabricantes y la implementación de la Lubricación en Cantidades Mínimas (MQL) con UNIST Coolube® es un paso fácil a esta dirección. MQL es el proceso de aplicar cantidades mínimas de lubricante de alta calidad directamente a la herramienta de corte / pieza de trabajo en lugar de utilizar métodos tradicionales de refrigeración por inundación. MQL minimiza el impacto ambiental al reducir significativamente el uso de fluidos y elimina la necesidad de tratar y desechar refrigerantes. Estos beneficios se multiplican aún más cuando se utilizan lubricantes Coolube® 100% biodegradables que están formulados a partir de aceites renovables de origen vegetal. Al considerar estos hechos junto con los beneficios de rendimiento Coolube® y MQL resultan como obvio el futuro en corte de metales.

¿Qué hace que Coolube® sea único?

Usar el lubricante adecuado es muy importante en las aplicaciones MQL. El lubricante perfecto se adherirá a la superficie de la herramienta y proporcionará una barrera delgada que reducirá la fricción entre la herramienta de corte y la pieza de trabajo. Los estudios han demostrado que Coolube® tiene propiedades superiores que lo convierten en un lubricante ideal. Las propiedades polarizadas de Coolube® crean una fuerte y consistente unión entre Coolube® y las superficies metálicas. Esto crea una capa de lubricación uniforme, fuerte y duradera. Coolube® reduce la fricción un 50% mayor que los aceites minerales típicos, lo que evita la acumulación del calor y da como resultado una vida útil más larga de la herramienta de corte así como un acabado superior a la pieza de trabajo.

Coolube® 2210XP beneficios

- Sin olor a azufre
- Mayor vida útil de la herramienta
- Menos limpieza
- Mayor valor a la viruta
- Reducción de las manchas amarillas en metal
- Mayor velocidad de producción
- Sin oxidación de fluidos (pegajoso)
- Sin preocupación sobre la salud de los empleados
- Sin tratamiento ni eliminación de refrigerante
- Sin choque térmico con herramientas de carburo



¿Coolube® 2210XP es adecuado para usted?
¡Póngase en contacto con Unist hoy y descúbralo!

800.253.5462
salesupport@unist.com

Impacto medioambiental

Impacto ambiental de Coolube® 100% natural, no tóxico, renovable, la composición de aceite a base de plantas lo convierte en una opción ideal para los fabricantes que se preocupan por su impacto ambiental. Coolube® no contiene productos derivados de petróleo, es 100% libre cloro y silicón y no produce VOC nocivos. Coolube® es completamente biodegradable y tiene una larga vida útil.

Coolube® es consumido en el proceso.



Impacto en su planta

Impacto en su planta por Coolube® es tan bueno como hacia el medio ambiente global. Su fórmula no tóxica es segura para los trabajadores y no causa dermatitis. La implementación de MQL con Coolube® también elimina los derrames de refrigerante y el exceso de pulverización, dando como resultado máquinas y pisos secos en mejores condiciones de seguridad.

Impacto en sus resultados finales

Coolube® es uno de los fluidos de corte de metales más rentables disponibles cuando se considera la cantidad requerida de Coolube® y los beneficios adicionales que ofrece. Coolube® es más eficaz cuando se aplica con moderación. En una operación típica, la cantidad de Coolube® consumida en un turno de ocho horas es de solo unas pocas onzas. Esto está en marcado contraste con los sistemas tradicionales de refrigerantes por inundación que requiere de galones de refrigerante, filtración, pruebas, tratamiento y eliminación del refrigerante. Reemplaza un sistema de refrigeración por inundación con Coolube® y un sistema MQL Unist elimina los costos y a menudo aumenta la vida útil de la herramienta y mejora el acabado en la superficie. Los ahorros adicionales incluyen menores costos de limpieza y aumenta el valor de las virutas porque están limpias y secas.

Mayor valor de la viruta

Coolube®



Refrigerante



Coolube® 2210XP (presión extrema)

- Olor: característico
- Apariencia: amarillo
- Solubilidad en agua: insoluble
- Punto de inflamabilidad: >400°F [200°C]
- Oxidación / polimerización: ninguna
- Disponible:
 - 1 galón [3.78 liters]
 - 5 galones cubeta [18.92 liters]
 - 55 galones tambo [208 liters]

Health, Safety, and Environmental

- No clasificado como sustancia peligrosa.
- Sin acumulación de residuos pegajosos (oxidación) incluso después de un uso prolongado.
- Promueve entornos laborables seguros, limpios y saludables.
- No contiene silicóns, cloro ni productos derivados de petróleo.
- Elimina la necesidad de administrar fluidos de corte.

Salud, Seguro y Hoja de Datos de Seguridad:

unist.mx/hds.html



**GARANTIA
DE LAS BOMBAS
DE POR VIDA**

Las bombas de su Sistema Unist están garantizadas de por vida cuando se utiliza exclusivamente el lubricante Unist Coolube®

¿NECESITA DE UNA MAYOR
INFORMACIÓN?

800.253.5462
salesupport@unist.com



Unist, Inc.
4134 36th Street SE
Grand Rapids, MI 49512 USA
EE. UU. & Canada: 800.253.5462
Internacional: 616.949.0853