



Uni-Blend™

Mezcla de fluidos precisa y repetitiva

Tecnología de mezcla de fluidos

El sistema de mezcla de Uni-Blend™ está diseñado para mezclar de manera precisa agua con fluidos concentrados en cualquier proporción entre 1:1 y 50:1 y entregar la mezcla bajo presión a una red de tuberías suministrada por el cliente. El sistema Uni-Blend™ mezcla de manera automática los lotes y mantiene un suministro de reserva de hasta 50 galones por proporción. Se pueden mantener hasta tres lotes de proporciones diferentes en tanques separados.

El sistema Uni-Blend™ es el único sistema industrial de mezcla de fluidos totalmente programable disponible en el mercado y está construido para años de servicio en entornos industriales y complicados.



3 proporciones

Mantener una, dos o tres proporciones de mezcla separadas



mantener cualquier proporción entre 1:1 y 50:1

Presupuesto

- **Requerimientos de suministro de agua:** 2-4 bar [30-60 psi], Flujo mínimo disponible de 15 litros/min [4 galones/min]
- **Requerimientos de energía:** 230 VAC, 60 Hz, 3 fases con toma neutra, 30 amp
- **Capacidad del tanque de retención:** 190 litros [50 galones] por tanque
- **Rango de relación de mezcla:** 1:1 a 50:1
- **Número de relaciones de mezcla:** 1 a 3
- **Suministro de fluido mezclado:** 8 litros/min [2 galones/min] por proporción
- **Presión de fluido mezclada:** 0,34-6 bar [5-80 psi]
- **Tote stand size:** Totalizador de 1219 mm [48"] x 1016 mm [40"], 1250 litros [330 galones] o 1040 litros [275 galones]

Control preciso del caudal

El sistema Uni-Blend™ utiliza medidores de caudal para garantizar una mezcla precisa. La mezcla es controlada por el PLC, que abre una válvula de agua y supervisa el caudal de agua. De manera simultánea, el PLC controla la velocidad de rotación de una bomba de engranajes que entrega el concentrado al ritmo adecuado para la proporción de mezcla programada. Los caudales se supervisan constantemente para mantener el ritmo adecuado sin importar la viscosidad, temperatura o la presión de salida. Este nivel de precisión permite al sistema Uni-Blend™ para entregar el lote perfecto todas y cada una de las veces.

La plataforma opcional sostiene un tanque de 275 o 330 galones del concentrado



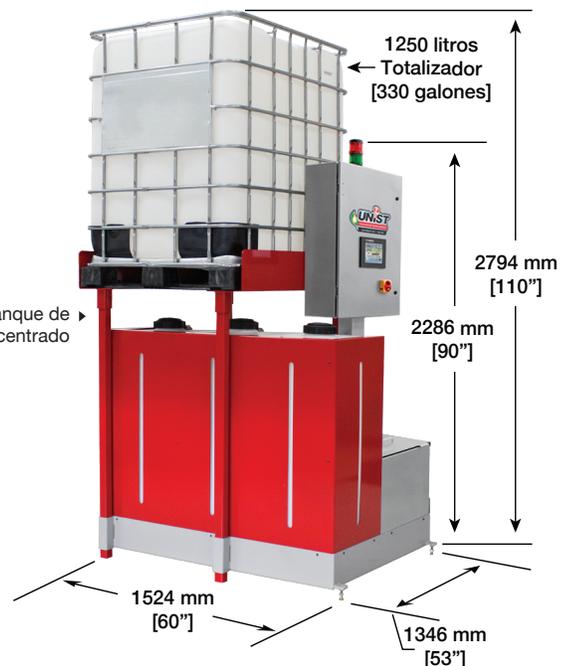
La abertura grande del tanque facilita la limpieza y el mantenimiento



Construcción de acero duradero y de calibre grueso

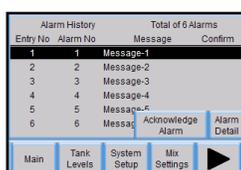


Bomba de concentrado de desplazamiento positivo confiable y preciso

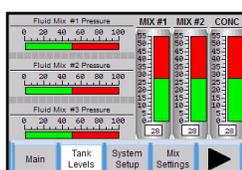


Mantiene la presión y la mezcla perfectas

El sistema Uni-Blend™ está diseñado para hacer circular constantemente el fluido para mantener una mezcla homogénea. El fluido mezclado en el tanque se almacena a presión atmosférica y se envía a la red de tuberías bajo presión de bombeo. Para garantizar la circulación continua, la red de tuberías debería estar configurada como un circuito que comienza y regresa al sistema Uni-Blend™. Para configurar y mantener la presión adecuada de los fluidos, una válvula de descarga se instala en la línea de retorno del circuito.



Ver detalles de las alarmas



Ver niveles de los tanques



Ajustar la configuración de mezcla

Instalación fácil e interfaz intuitiva

En el corazón de su sistema de control de avanzada hay un PLC industrial y una interfaz de usuario con pantalla táctil que facilita la supervisión del funcionamiento y la configuración de las proporciones de mezcla.

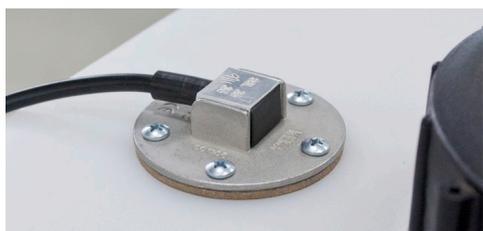
Supervisión continua

El sistema está diseñado para supervisar constantemente el funcionamiento del mezclado y para crear una condición de alarma si ocurre una falla. El sistema presenta una luz de advertencia y una salida de alarma en el PLC que se puede utilizar para el control remoto del sistema.



El sistema Uni-Blend™ supervisa:

- Nivel bajo del concentrado
- Caudal de agua bajo
- Nivel de lote bajo (la demanda de mezcla supera el suministro)
- Caudal de concentrado bajo
- Nivel alto del tanque de mezcla (control del flujo de retorno)
- Presión de salida baja



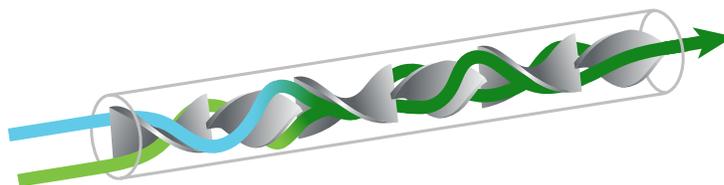
Los sensores de nivel controlan los niveles de fluido

Rellenado automático

El sistema Uni-Blend™ mantiene un suministro continuo controlando los niveles de fluido y rellenando automáticamente el lote cuando sea necesario. Los tanques contenedores tienen un sensor de nivel que es controlado por el PLC. El tanque se llenará con la mezcla hasta alcanzar el nivel correcto para el tamaño del lote programado, momento en el cual la válvula de agua se cerrará y la bomba del concentrado se detendrá. Este proceso se repetirá según sea necesario para rellenar el tanque cuando el fluido caiga a un nivel preprogramado.

Mezcla completa

El sistema Uni-Blend™ utiliza un mezclador estático en línea para garantizar la mezcla completa del agua y el concentrado. El diseño de las aletas internas del mezclador impulsan al agua y al concentrado a que se entremezclen. Esto resulta en una mezcla homogénea perfecta.





Unist, Inc.
4134 36th Street SE
Grand Rapids, MI 49512 EE. UU.
y Canadá: 800.253.5462
Internacional: 616.949.0853
Correo electrónico: salessupport@unist.com